

ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΣΤΙΑΣΗΣ  
ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ (ΠΤΕΕΕΣΕ)

Αθήνα, 22 / 03 / 2021  
Αριθ. Πρωτ.: 662

Ταχ. Δ/ση: ΚΟΛΟΚΟΤΡΩΝΗ 80, ΠΕΙΡΑΙΑΣ  
Ταχ. Κωδ.: 18536  
Πληροφορίες: ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΑΚΟΣ  
Τηλέφωνο: 2104179922  
e-mail: projectpteese@gmail.com

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

**Η ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΣΤΙΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ  
(ΠΤΕΕΕΣΕ)**

Προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ, για το έργο με τίτλο «**Ενέργειες Κατάρτισης και Πιστοποίησης Δεξιοτήτων**», με κριτήριο κατακύρωσης της πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

- Αναθέτουσα Αρχή:** ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΣΤΙΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ (ΠΤΕΕΕΣΕ)
- Διεύθυνση** ΚΟΛΟΚΟΤΡΩΝΗ 80, ΠΕΙΡΑΙΑΣ
- Τηλέφωνο:** 2104179922
- Τίτλος:** «**Ενέργειες Κατάρτισης και Πιστοποίησης Δεξιοτήτων**» στο πλαίσιο της Πράξης «Κατάρτιση εργαζομένων όλων των κλάδων της Οικονομίας για την απόκτηση και πιστοποίηση εξειδικευμένων ή/και οριζόντιων γνώσεων, δεξιοτήτων και ικανοτήτων σε ειδικότητες εστίασης, τουρισμού και συναφή επαγγέλματα» MIS 5035163
- Υπηρεσίες:** Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 80500000-9 (Υπηρεσίες Κατάρτισης) και συμπληρωματικών CPV:79132000-8 (Υπηρεσίες Πιστοποίησης).
- Η προκήρυξη αφορά Δημόσια Σύμβαση Παροχής Υπηρεσιών.**
- Περιγραφή – αντικείμενο της σύμβασης:** Αντικείμενο της σύμβασης είναι μία ολοκληρωμένη προσπάθεια παρέμβασης μέσω της παροχής υπηρεσιών επαγγελματικής κατάρτισης και πιστοποίησης επαγγελματιών προσόντων και δεξιοτήτων εργαζομένων ανεξαρτήτως του κλάδου ή της επιχείρησης που απασχολούνται στο πλαίσιο της Πρόσκλησης 110 (Άξονας προτεραιότητας 02 και 02Σ) που απευθύνεται σε 1.045 εργαζομένους του ιδιωτικού τομέα.
- Κατανομή σε τμήματα:** ΟΧΙ
- Συνολικός προϋπολογισμός:**  
856.900,00 € χωρίς Φ.Π.Α.  
0,00 € Φ.Π.Α. (0%)  
856.900,00 € συνολικός προϋπολογισμός
- Διάρκεια σύμβασης:** Η σύμβαση θα διαρκέσει για 14 Μήνες από την υπογραφή της.
- Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Η προσφορά πρέπει υποχρεωτικά και με ποινή αποκλεισμού να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό σε ευρώ (€), το ύψος της οποίας πρέπει να ανέρχεται στο 2% του προϋπολογισμού προ Φ.Π.Α. ήτοι 17.138,00 €.  
Εγγυητική Επιστολή Καλής Εκτέλεσης, ύψους 5% του συμβατικού τιμήματος



10. **Βασικοί όροι χρηματοδότησης:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Τουρισμού, Κωδ. ΣΑ Ε1111. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάρθ. έργου 2019ΣΕ11110001). Η σύμβαση αντιστοιχεί στα Υποέργα 1-5 στο πλαίσιο της Πράξης με τίτλο «Κατάρτιση εργαζομένων όλων των κλάδων της Οικονομίας για την απόκτηση και πιστοποίηση εξειδικευμένων ή/και οριζόντιων γνώσεων, δεξιοτήτων και ικανοτήτων σε ειδικότητες εστίασης, τουρισμού και συναφή επαγγέλματα» με Κωδικό ΟΠΣ 5035163, η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα, Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία» με βάση την απόφαση ένταξης με Αρ. πρωτ. 2698/880/Α3 (ΑΔΑ 65ΠΟ465ΧΙ8-Φ01) της Ειδικής Γραμματέως Διαχείρισης Προγραμμάτων ΕΤΠΑ, ΤΣ και ΕΚΤ. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ) και από – εθνικούς πόρους του ΠΔΕ.
11. **Διάθεση εγγράφων – στοιχείων του διαγωνισμού:** Διεύθυνση Φορέα: ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΕΣΤΙΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ, ΚΟΛΟΚΟΤΡΩΝΗ 80 και στο τηλέφωνο 2104179922 e-mail: [projectpteese@gmail.com](mailto:projectpteese@gmail.com) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Επίσης το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του φορέα και συγκεκριμένα στη διεύθυνση: [www.pteee.gr](http://www.pteee.gr) όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση καθώς και στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr))
12. **Χρόνος, τόπος και γλώσσα υποβολής των προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: **23/03/2021**. Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών: **29/04/2021**. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ήτοι **07/05/2021**. Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.
13. **Δικαίωμα συμμετοχής:** Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά.
14. **Είδος Διαδικασίας:**  
Ανοικτή
15. **Κριτήριο Κατακύρωσης:**  
Πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά επί τη βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής
16. **Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.
17. **Αρμόδιο Όργανο για τις διαδικασίες προσφυγής:**  
Η Αρχή Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών.
18. **Ελάχιστη Απαιτούμενη Χρονική Διάρκεια Ισχύος Προσφοράς:**  
Δώδεκα μήνες (12) από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού
19. Όλες οι αναλυτικές πληροφορίες, καθώς και οι χώροι παράδοσης περιλαμβάνονται στην διακήρυξη του διαγωνισμού.
20. **Ημερομηνία αποστολής στην υπηρεσία επίσημων εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης: 22/03/2021.**

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΑΚΟΣ

**ΙΩΑΝΝΙΣ** Digitally signed by  
**ΙΩΑΝΝΙΣ ΤΣΑΚΟΣ**  
**ΤΣΑΚΟΣ** Date: 2021.03.22  
10:37:57 +02'00'

